

Un système de traitement d'eau à haute performance

QCRO5V-50



Eagle

Osmose inverse



Solution de traitement d'eau pour
la maison ou le bureau

- ◆ Fourni presque infiniment de l'eau de qualité
- ◆ Un goût superbe à un coût bas
- ◆ Compacte, avec cartouches faciles à échanger
- ◆ Filtration à 5 étapes



Le concept de verrouillage à simple torsion simplifie le service. Tournez la cartouche d'un sens pour l'enlever puis tournez la nouvelle de l'autre sens pour la barrer en place. Aucun bassin salissant à retirer. L'Ol Eagle améliore l'eau de consommation et facilite la vie.

Un système de traitement d'eau à haute performance

De l'eau filtrée et à bon goût offre:

- ◆ Du café, du thé et des jus à meilleur goût
- ◆ Des soupes, des sauces et des pâtes à saveur plus riche
- ◆ Des glaçons plus clairs
- ◆ Une tranquillité d'esprit



Éléments du produit

Filtre à sédiment: Capture les sédiments et les particules jusqu'à 5 microns.

Filtre à charbon: Réduit les éléments qui causent des goûts et des odeurs déplaisants dans l'eau, y compris le goût et l'odeur du chlore.

Filtre fin de 1 micron: Réduit les particules fines et le goût et l'odeur du chlore.

Membrane à osmose inverse: Réduit les substances dissoutes. Le standard est une membrane à capacité de 50 gallons par jour, avec l'option de membranes pour soit 75 gallons ou 100 gallons par jour.

Filtre de finissage: Polit le goût de l'eau filtrée.

Assemblage du distributeur: Le distributeur singulier assure la fiabilité du système. Il loge cinq technologies de filtration distinctes dans

un boîtier unique conçu pour économiser de l'espace.

Soupape à fermeture automatique: Interrompt le système lorsque le réservoir est plein.

Réservoir: Réservoir durable et de haute qualité qui assure que vous aurez pleinement d'eau rafraîchissante.

Robinet de mode: Styles et couleurs multiples disponibles.

5 étapes de protection = Une meilleure eau et une tranquillité d'esprit

Étape	Filtres/Membranes Sélectionnez parmi les membranes disponibles	No de pièce	Fonction	Filtration nominale	Capacité nominale du filtre/ de la membrane**	Durée de vie nominale*	Débit	Zone de température fonctionnelle	Zone de pression fonctionnelle
1	Filtre à sédiments	41407601	Réduction des sédiments	5	2000 gallons (7570 litres)	6 mois	0.5 gal/min (1.9 litres/min)	4 - 38° C (40 - 100° F)	828 kPa - 689 kPa (50 - 100 psi)
2	Filtre à bloc de charbon – 5 micron	41407602	Goût et odeur du chlore	5	2000 gallons (7570 litres)				
3	Filtre à charbon fin – 1 micron	41407603	Goût et odeur du chlore, réduction des particules	1	2000 gallons (7570 litres)				
4	Membrane OI 50 gal/jour Membrane OI 75 gal/jour Membrane OI 100 gal/jour	41407605 41407606 41407607	Réductions des MTD	–	50 gal/jour (189 l/jour) 75 gal/jour (284 l/jour) 100 gal/jour (379 l/jour)	36 mois			
5	Filtre à charbon GAC	41407604	Polissage du goût et de l'odeur	–	2000 gallons (7570 litres)	6 mois			

* La performance et durée de vie d'une membrane à osmose inverse ou d'un élément du filtre dépend fortement de la pression, de la température et des matières totales dissoutes (MTD).

** Les spécifications du fabricant s'appliquent seulement avec des conditions à l'entrée de 345 kPa (50 psi), 25°C (77°F) en allant vers l'atmosphère. Le volume actuel d'eau produite et le pourcentage de rejet variera selon les différences aux conditions de test sur lesquels la capacité des membranes est basée. N.B.: La recouvrance (Eau produite / eau à l'entrée) est de 25%.



Eagle

Les systèmes de traitement d'eau eagle
501 Rivière Sud
St-Eustache, Québec J7R 0E1
Tel.: 450-491-0882 or 1-800-363-6365
Fax: 450-491-2098
Email: info@eaglewater.ca



www.systemestraitementeau.eagle.com